

扫描关注 德欧技术 微信公众号



DEAMOUR 德 欧 技 术

服务热线: +86 400-990-2388 服务手机: +86 133-5609-1818 传真: +86 573-82750721

网址: www.dealour.cn

浙江德欧电气技术股份有限公司 ZHEJIANG DEALOUR ELECTRIC TECHNOLOGY CO., LTD.

地址:浙江省嘉兴市秀洲区新农路868号 Add: No.868 Xinnong Rr., Xiuzhou Dist., Jiaxing, Zhejiang

德欧电气技术(东莞)有限公司 广东省东莞市南城区鸿福路92号中环财富广场1113室

德欧电气技术(济南)有限公司 山东省济南市历城区零点电子商务产业园4-115

德欧电气技术(台州)有限公司 浙江省台州市温岭市东部新区金塘北路2号

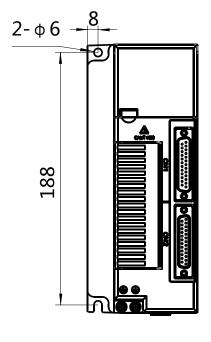
德欧电气技术(深圳)有限公司深圳市南山区高新南九道59号北科大厦 德欧电气技术(佛山)有限公司 广东省佛山市禅城区城门头路18号

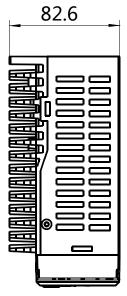
AC SERVO SYSTEM FOR MOTION CONTROL INDUSTRY

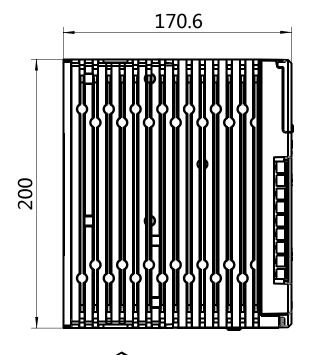
伺服驱动

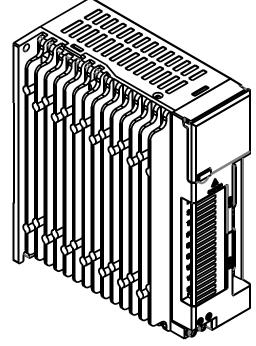
F 7 系列

说明书 · V2310









厂7接口定义

Interface definition



Control panel/Button

- 键表示层次的后退、 退出、取消;
 - 键表示增加、减少 序号或数值大小。
 - 键表示层次前进、 进入、确定;

Alm红色指示灯点亮表示 报警,数码管有报警显示。

Run绿色指示灯点亮表示 电机处于使能工作状态。

伺服控制电源

Servo control power supply

- R, S, T
- 控制回路,主回路电源
- 电源接地线 ■ B1、B2
- 外接制动电阻
- U, V, W 输出到伺服电机

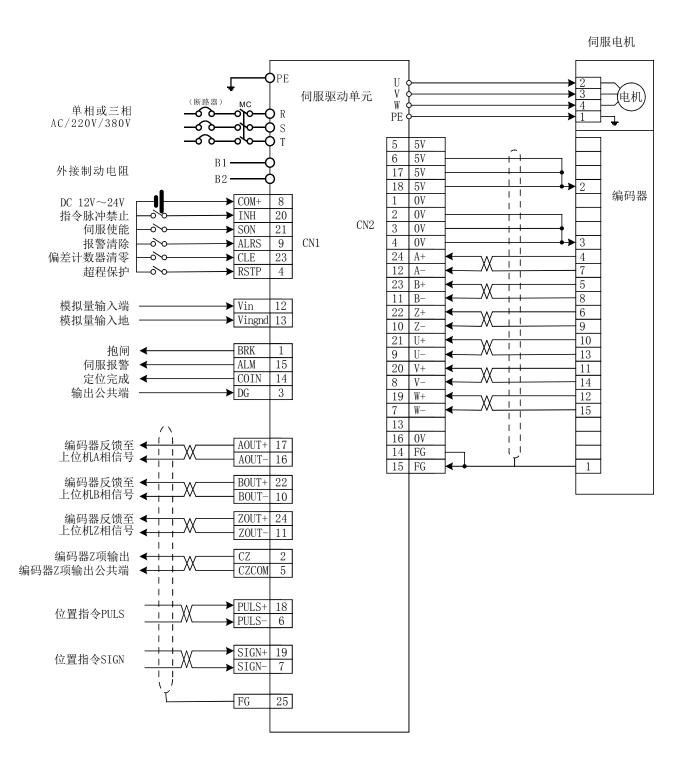


■ 电机接地线



E7 联接图

Connection diagram



显示与操作 Display and operation

面板操作

面板有6 个 LED 数码管显示器和 4 个按键"▲、▼、▼、【←】"一个红

灯"Alm"、一个绿灯"Run"组成,用来显示系统各种状态、设置参数等。

操作是分层操作,如下:

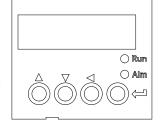
◀键表示层次的后退、退出、取消;

→ 键表示层次前进、进入、确定;

▲、▼键表示增加、减少序号或数值大小;

Alm 红色指示灯点亮,表示报警,数码管并有报警显示;

Run 绿色指示灯点亮表示电机处于使能工作状态;



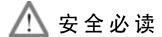
- 数码管右下角的小数点亮时,表示当前参数值处于修改状态。
- 如果出现 Alm 红灯亮且报警号 "Err--xx" 闪烁时,为驱动报警,需及时断电并查明报警原因。

参数详解

| 参数号 | 参数 名称 | 功能详解 | 参数范围 [默认值] |
|-----|----------|--|----------------------------------|
| PA0 | 参数密码 | a,用户密码为315。 b,型号代码密码为385,只用于修改参数PA1。 c,电机厂家密码510,参数在线生效(不建议使用)。 | 0~9999 [315] |
| PA1 | 型号代码 | a,用于适配不同型号的伺服电机,对照表2.2设置,然后再恢复出厂值。伺服自动恢复出厂值后,需断电生效。 b,修改此参数,PAO参数需为385。 | 0~9999 [082600] |
| PA2 | 软件版本 | a, 只显示软件版本号,只读。 b, 版本号奇数时为全功能式,偶数时为脉冲式。 c, 全功能式比脉冲式的多了模拟量控制功能。 | 80 [~] 9999 [082600] |
| PA3 | 初始状态显示 | 驱动器上电时数码管的最初始的显示状态。 0: 显示电机转速; 1: 显示当前位置低 5 位; 2: 显示当前位置高 5 位; 3: 显示位置指令(指令脉冲积累量)低 5 位; 4: 显示位置指令(指令脉冲积累量)高 5 位; 5: 显示位置偏差低 5 位; 6: 显示位置偏差高 5 位; 7: 显示电机转矩; 8: 显示电机电流; 9: 显示 Z 脉冲计数; 10: 显示控制方式; 11: 显示位置指令脉冲频率; 12: 显示速度指令; 13: 显示转矩指令; 14: 显示一转中转子绝对位置; 15: 显示输入端子状态; 16: 显示输出端子状态; 17: 显示编码器输入信号; 18: 显示运行状态; 19: 显示报警代码; | 0~19 [0] |

| 参数号 | 参数 名称 | 功能详解 | 参数范围 [默认值] |
|-----|----------------------|---|------------------------------|
| PA4 | 控制 方 选择 | 0: 位置控制方式; 1: 速度控制方式; a, 由参数 PA22 选择内、外速度; b, 选择内部速度时由 CN1 接口内的; 14 脚 SC1 及 15 脚 SC2 组合选择 4 种内部速度: SC1 OFF, SC2 OFF : 内部速度 1; 转速设定 PA24 SC1 ON, SC2 OFF : 内部速度 2; 转速设定 PA25 SC1 OFF, SC2 ON : 内部速度 3; 转速设定 PA26 SC1 ON, SC2 ON : 内部速度 4; 转速设定 PA27 2: 试运行控制方式; 3: JOG 控制方式; 转速由参数 PA21 设定。 4: 编码器调零方式; 用于电机出厂调整编码盘零点。 5: 开环运行方式; 用于检测电机及编码器 6: 转矩控制方式(输入-10V~+10V); 7:转矩控制方式(输入0V~+10V/16, 17 脚选择正反); | 0~7 [0] |
| PA5 | 速度 比例 增益 | a,增强刚性设定速度环调节器的比例增益; b,设置值越大,增益越高,刚度越大。参数数值根据具体的伺服驱动系统型号和负载情况确定,一般情况下,负载惯量越大,设定值越大; c,在系统不产生振荡的条件下,尽可能设定较大值; | 50~500 [150] |
| PA6 | 速度 积分 时间 常数 | a,设定速度环调节器的积分时间常数; b,可以抑制电机过冲,设置值越小,积分速度越快 太小容易产生超调,太大使响应变慢; c,根据具体的驱动型号和负载惯量设置,负载惯量 越大,设定值越大; | 1~1000 [20] |
| PA7 | 转矩 滤波 器 | a, 去噪音设定转矩指令滤波器特性; b, 用来抑制由转矩产生的谐振; c, 数值越大, 截止频率越大, 电机产生的振动和噪声越小。如果负载惯量很大,可以适当增大设定值。数值太大, 造成响应变慢, 可能会引起振荡。 d, 数值越小, 截止频率越小, 响应越快。如果需要较高的转矩响应, 可以适当减小设定值。 | 20 [~] 500 [100] |
| PA8 | 速度 检测 滤波 器 | a,去噪音设定速度检测滤波器特性。 b,数值越大,截止频率越大,电机产生的噪音越小。如果负载惯量很大,可以适当增加设定值。数值太大,造成响应变,可能会引起振荡。数值越小,截止频率越高,速度反馈响应越快。如果需要较高的速度响应,可以适当减小设定值。 | 20 [~] 500 [100] |
| PA9 | 位置 比例 增益 | a,设定位置环调节器的比例增益。 b,设置值越大,增益越高,刚度越大,相同频率指令脉冲条件下,位置滞后量越小。但数值太大可能会引起振荡或超调。 c,参数数值根据具体的伺服驱动系统型号和负载情况确定。 | 1~500 [40] |

| 参数 号 | 参数 名称 | 功能详解 | 参数范围 [默认值] |
|---------|----------|---|-------------------------|
| | | a, 设定位置环的前馈增益。 | |
| | | b,设定为 100%时,表示在任何频率的指令脉冲下, | |
| | 位置 | 位置滞后量总是为 0。 | $0^{\sim}100$ |
| PA10 | 前馈 | c, 位置环的前馈增益增大, 控制系统的高速响应特 | |
| | 增益 | 性提高,但会使系统的位置环不稳定,易产生振荡。 | [0] |
| | | d,除非需要很高的响应特性,位置环的前馈增益通 | |
| | | 常为 0。 | |
| | 位置前馈滤 | a,设定位置环前馈量的低通滤波器截止频率。 | 1~1200 |
| PA11 | 波器截止 | b, 本滤波器的作用是增加复合位置控制的稳定性。 | [300] |
| | 频率 | a, 若系统编程走 5毫米(5000 个脉冲)需电机转一圈: | |
| | 位置 | | |
| | 指令 | $\frac{PA 12}{PA 12} = \frac{\text{lk} + \text{lk} + \text{lk}}{\text{lk} + \text{lk} + \text{lk}} = \frac{\text{sk} + \text{lk} + \text{lk}}{\text{lk} + \text{lk} + \text{lk}}$ | 1~00565 |
| PA12 | 脉冲 | PA 13 脉冲分母 指令脉冲 指令脉冲 | 1~32767 |
| | 分频 | | [1] |
| | 分子 | — 指令脉冲数 (5000) | |
| | | $=\frac{10000}{1000}=\frac{2}{10000}$ | |
| | | 5000 1 | |
| | 位置 | b, 若电机与丝杆直联,丝杆螺距为 6 毫米: | . 0 |
| PA13 | 指令 脉冲 | $\frac{PA12}{} = \frac{10}{} = \frac{5}{}$ | 1~32767 |
| | 分频 | PA13 丝杆螺距(6) 3 | [1] |
| | 分母 | 注: 数控机床可参照 b 来设置更为直观。 | |
| | | 齿轮比范围 : 1/100 ≤ G ≤100 | |
| | 位置 | 可设定4种脉冲输入形式: | |
| | 指令 | 0: 脉冲+符号; | |
| PA14 | 脉冲 | 1: CCW 脉冲/CW 脉冲; | 0~3 |
| | 输入 | 2: 两相正交脉冲输入; | [0] |
| | 方式 | 3: 脉冲+符号(与 PLC 连接时选择此项) | |
| | | 见 37 页图 4.7 脉冲形式 | - 20 |
| PA15 | 位置指令 | 0: 默认方向。 | 0 [~] 1 |
| | 脉冲方向 | 1: 方向取反。 | [0] |
| DATA | 定位完成 | a, 位置控制时, 位置偏差计数器内数值小于或 | 0~3000 |
| PA16 | 范围 | 等于设定值时,定位完成 COIN ON,否则 OFF | [20] |
| D. 4.5 | | b, 其它控制模式下, 为速度到达信号。 | 0~000 |
| PA17 | 位置超差 | 在位置控制方式下,当位置偏差计数器的计数值 | 0~3000 |
| | 检测范围 | 大于本参数设定值时,伺服驱动器报警。 | [400] |
| PA18 | 位置超差 | 0: 检测有效; 1: 屏蔽 4 号报警, PA17 无效。 | 0~2 |
| | 是否检测 | 2: 屏蔽 4 号、6 号报警, PA17 无效。 | [0] |
| | 位置指令 | 主要针对上位机没有加减速,不具有指数形式的 | 0~3000 |
| PA19 | 平滑滤波 | 加减速时,此参数可对指令脉冲进行平滑过滤, | [0] |
| | | 并对加减速进行优化。 | [0] |
| | | 此滤波不会丢失脉冲,执行速度可能出现延时。 | |
| | 驱动禁止 | 0: CCW 、CW 输入禁止有效。 | $0^{\sim}2$ |
| PA20 | 输入无效 | 1: CCW 、CW 输入禁止无效。 | [1] |
| | | 2: CCW 、CW 输入禁止有效,无报警提示。 | -3000 [~] 3000 |
| PA21 | JOG 运行 | 设置 JOG 模式时正反向的速度设定。 | |
| 1 | 速度 | | [120] |



- 、人员安全
- ■本品为高压,大电流产品,通电时确保人员在运动机构的安全区域。
- ■本品为高压,大电流产品,错误操作可能引起电弧烧伤触电等事故。
- ■禁止不按说明书操作接线通电。
 - 场合安全
- ■本品为高压, 大电流产品, 禁止在可燃气体, 腐蚀气体处通电使用, 否则可能会引起火灾, 爆炸。
- ■禁止在易燃、易爆物滴落处通电使用,可能会引起火灾,爆炸。
- ■禁止在湿度大、有水气金属粉末等情况下使用,可能会引起自己及他人触电、等危险情况发生。 三、 产品及设备安全
- ■本品为高压,大电流产品,错误连接会引起产品损坏。
- ■PE端子一定要接地线,并保证地线可靠接地。
- ■本产品L系列适用AC220V电源;H系列适用AC380V电源,切勿接错。
- ■产品U、V、W应与电机相连,为输出,请勿接输入电源。
- ■产品U、V、W为三相输出切勿接错顺序,接错可能会引起电机飞车、设备损坏,及本产品过流损坏。
- ■紧固所有端子,所有配线规格严格按功率选材。
- ■禁止在驱动器通电时配电或触摸端子。
- ■断电5分钟内勿接触端子。
- ■禁止电机运转时触摸电机、电缆防止烫伤、扭伤等意外伤害。

| 参数号 | 参数 名称 | 功能详解 | 参数范围 [默认值] |
|------|--|---|----------------------------------|
| PA22 | 内外 速度 选择 | 0: 取自内部速度。 1: 取自外部模拟量(-10V~+10V)。 2: 取自外部模拟量(0~+10V;14,15脚选择正反) 3: 通过脉冲频率控制速度。 | 0~3 [1] |
| PA23 | 最高速度 限制 | 设置伺服电机的最高限速与伺服电机有关。 按照参数 PA 1 适配型号来设置电机的最高转速。 | 0~5000 [3600] |
| PA24 | 内部速度1 | PA4=1, PA22=0 时: CNISC1 脚 0FF,SC2 脚 0FF 时 为内部速度 1 | -3000~3000 [0] |
| PA25 | 内部速度2 /调零电流 | a, PA4=1, PA22=0 时: CNISC1 脚 ON, SC2 脚 OFF 时 为内部速度 2;b, PA4=4 时,设定电机调零电流百分比; | -3000 [~] 3000 [100] |
| PA26 | 内 部 速度 3 | PA4=1, PA22=0 时: CNISC1 脚 OFF , SC2 脚 ON 时 为内部速度 3 | -3000~3000 [300] |
| PA27 | 内 部 速度 4 | PA4=1, PA22=0 时: CNISC1 脚 ON , SC2 脚 ON 时 为内部速度 4 | -3000~3000 [-100] |
| PA28 | 到达速度 | 非位置模式下: 当电机速度大于此设定值时,COIN: ON,否则 OFF。 此参数只对电机速度的判断,无方向性。 | 0~3000 [500] |
| PA29 | 模拟 转矩 指令 输入 增益 | a,设定模拟量转矩输入电压和电机实际运行转矩之间的比例关系; b,设定值的单位是 0.1V/100%; c,缺省值为 50,对应 5V/100%,即输入 5V 电压产生 100%的额定转矩。 | 10~100 [50] |
| PA30 | 用户 ① 设置用户转矩过载值,该值为额定转矩的百分比, 转矩 转矩限制值不分方向,正向反向都保护; | | 0~300 [200] |

[·]本手册未经本公司允许严禁转载拷贝全部或部分内容。 ·因产品不断更新,如有变动,恕不另行通知。 ·本产品及说明书为一般工业用途,凡涉及医疗、航空、 天、核能等直接与生命安全相关的设备时,请与 厂 家联

| 参数号 | 参数 名称 | 功能详解 | 参数范围 [默认值] |
|-------|---------------------|--|----------------------------------|
| PA31 | 转矩过载 | 转矩过载检测时间,单位毫秒; | 0~30000 |
| 11101 | 检测时间 | 为 0 时,用户转矩过载报警功能无效; | [0] |
| PA32 | 控制方 式切换 允许 | 0: CN1 的 11 脚 (A-CLR) 仅用于报警清除有效。 1: 当参数 PA4=0 时,CN1 的 11 脚 (A-CLR) 仅用于位置与速度切换有效。(默认位置有效)当参数 PA4=1 时,CN1 的 11 脚 (A-CLR) 仅用于速度与转矩切换有效。(默认速度有效)当参数 PA4=6 时,CN1 的 11 脚 (A-CLR) 仅用于转矩与位置切换有效。(默认转矩有效) | 0~1 [0] |
| PA33 | 转矩 指令方 向取反 | 对模拟量转矩输入的极性取反。 0:模拟量转矩指令为正时,转矩方向为 CCW;: 1:模拟量速度指令为正时,转矩方 向为 CW; | 0~1 [0] |
| PA34 | 内部CCW 转矩限制 | 设置电机 CCW 方向的内部转矩限制百分比值。例:设定为额定转矩的 2 倍,则设置值为 200。此设定值一直限制有效。 | 0~300 [250] |
| PA35 | 内部 CW 转 矩限制 | 设置电机 CW 方向的内部转矩限制百分比值。 例:设定为额定转矩的 2 倍,则设置值为 -200。 此设定值一直限制有效。 | 0~-300 [-250] |
| PA36 | 数滤波系冲信号指令脉 | PA4=0,位置控制时有效 设置值越大对指令脉冲抗干扰越强同时接收脉冲 频率就越小也可能会出现无法接收脉冲。 可对脉冲和方向信号时序超前或滞后进行调整。 | 0~3 [1] |
| PA37 | 指令方向 信号滤波 系数 | PA4=0, 位置控制时有效 可对脉冲和方向信号时序超前或滞后进行调整。 | 0~3 [0] |
| PA38 | 外部 转矩 限制 | PA4=6, CN1 的 14 或 15 脚与 0V 通时: CCW , CW 转矩百分比限制,正反同时生效。 PA38 小于 PA34, PA35 设定值。 | 0~300 [100] |
| PA39 | 模拟量转矩 指令零漂补 偿 | 对模拟量转矩输入的零漂补偿量即正负偏移 量。 | -2000 ² 000 |
| PA40 | 加速时间 常数 | 设置值是表示电机从 $0^{\sim}1000$ r/min的加速时间。 线性加减速特性仅用于速度控制方式。 若上位机具有加减速特性,此参数应设置为1。 | 1~10000 [100] |
| PA41 | 减速时间 常数 | 设置值是表示电机从1000 [°] 0r/min的减速时间。 线性加减速特性,仅用于速度控制方式。 若上位机具有加减速特性,此参数应设置为1。 | 1~10000 [100] |
| PA42 | 多功能端子切换 | 0: 15 号报警生效/1: 屏蔽 15 号报警; [0001] 0: 选择第二回零/1: 选择定位完成; [0010] 0: 转矩时 PA50 参数调制最高转速/1: 转矩时 第二模拟量调制最高转速; [0100] | 0000 [~] 1111 [0001] |
| PA43 | 模拟量速度 指令输入增 益 | 设定模拟量速度输入电压和电机实际运转速度之间的比例关系。 例:正负10V电压对应正负3000转,可设为3000/10=300 r/min/v即1V对应300转 | 10~3000 [300] |

| 参数号 | 参数 名称 | 功能详解 | 参数范围 [默认值] |
|------|------------------------------|--|----------------------------------|
| PA44 | 模拟量速度 指令方向取 | 对模拟量速度输入的极性取反 0:模拟量速度指令为正时,速度方向为CCW; | 0~1 |
| | 反 | 1: 模拟量速度指令为正时,速度方向为 CW; | [0] |
| PA45 | 模拟量速度 指令零漂补 偿 | 对模拟量速度输入的零漂补偿量即正负偏移量。 模拟量自动调零时此参数值会自动更改并保存。 | -5000 [~] 5000 |
| PA46 | 模拟量速度 指令滤波器 | 对模拟量速度输入的低通滤波器。 设置越大,对速度输入模拟量响应速度越快, 噪音越大;设置越小,响应速度越慢,噪音越小; | 0~1000 [300] |
| PA47 | 电机使能时 抱闸延时导 通设定 | 最大值 500 为延时 5 秒,默认 0.8秒。 是指驱动正常上电,电机先使能后到 BRK+ 、 BRK- 延时导通抱闸工作这段时间,报警时不导通。 | 0~500 [80] |
| PA48 | 电机抱闸 关时使能 延时断设定 | 最大值500为延时5秒,默认0秒。 是指正常驱动上电,BRK+,BRK-先断开抱闸 不工作到使能延时断开这段时间,报警时不延时。 | 0~500 [0] |
| PA49 | 模拟量电压 槛位值速度 控制 | 速度控制时:模拟量正负向电压槛位值设定。 | [0] |
| PA50 | 转矩控 制时速 度限制 | a: 转矩控制时: 对应最高转速限制。 注意: 空载时易出现超速现象; b: 转矩控制时: 10V 对应的转速,由 PA42 切换 第二模拟量限制最高转速; | 1~5000 [2500] |
| PA51 | 动态电 子齿轮 | 0: CN1 接口,输入端子 INH 的功能(指令脉冲禁止)有效; 1: CN1 接口,输入端子 INH 的功能(动态电子齿轮切换)有效,当 INH 端子 OFF 时,输入电子齿轮为 PA12/PA13;当 INH 端子 ON 时,输入电子齿轮为 PA52/PA13; | 0~1 [0] |
| PA52 | 第二位 置指令 脉冲分 频分子 | 当 PA51=1 指令脉冲禁止时: 当 INH 端子 OFF 时,输入电子齿轮为 PA12/PA13;当 INH 端子 ON 时,输入电子齿轮 为 PA52/PA13; | 0~32767 [1] |
| PA53 | 低 4 位 输入端 子强制 ON 输入 | 不借用外部线路,用参数 0,1的变化,来进行下列功能的 0N,0FF 。PA53,PA54 一样操作。 SON:伺服使能; [0001] A-CLR:报警清除; [0100] FSTP:CCW 驱动禁止; [1000] | 0000 [~] 1111 [0000] |
| PA54 | 高 4 位输 入端子 强制 ON 输入 | CLE/SC1/ZEROSPD: 偏差计数器清零/速度选择 1/零速箝位; [0001] INH/SC2: 指令脉冲禁止/速度选择 2; [0010] FIL: CCW 转矩限制; [0100] RIL: CW 转矩限制。 [1000] | 0000 [~] 1111 [0000] |

| 参数 号 | 参数 名称 | 」 功能详解 | | 参数范围 [默认值] |
|---------|---------------------------|--|----------------------|----------------------------------|
| PA55 | 低 4 位 输入端 子逻辑 取反 | 用参数 0,1的变化,来实现功能的取反部开关电路输入取反,常开变常闭,常SON:伺服使能;A-CLR:报警清除;FSTP:CCW驱动禁止;RSTP:CW驱动禁止; | , , . , | 0000 [~] 1111 [0000] |
| PA56 | 高 4 位 输入端 子逻辑 取反 | 用参数 0, 1的变化,来实现功能的取反部开关输入电路取反,常开变常闭,常闭定CLE/SC1/ZEROSPD : 偏差计数器清零速度选择 1/零速箝 位; INH/SC2: 指令脉冲禁止/速度选择 2; FIL: CCW 转矩限制; RIL: CW 转矩限制。 | 变常开。) / [0001] | 0000 [~] 1111 [0000] |
| PA57 | 输出端 子逻辑 取反 | 用参数 0, 1的变化,来实现功能的取反 部开关输出电路取反,常开变常闭,常闭 SRDY : 伺服准备好; ALM : 伺服报警; COIN : 定位完成/速度到达; BRK: 电机抱闸; | 变常开。) | 0000 [~] 1111 [0010] |
| PA58 | 演示模 式2的时 间设置 | 演示模式2时: 默认为伺服电机高速测试时间,单位为 PA59=-1时:伺服上电后延时使能,单位 | 1~30000 [600] | |
| PA59 | 演示模 式选择 | PA0=510 时生效 0: 关闭演示模式; 1: 慢速演示; 2: 4 -1: 打开伺服上电后延时使能功能,配 | 0~2 [0] | |

| 报警号 | 报警名称 | 运行状态 | 产生原因 | 解决办法 |
|-----|---|-----------------|--------------|-------------------|
| | | 通电时 | ■驱动或电机故障 | ■更换驱动器 |
| | | | ■检查参数 | ■看是否内部使能 |
| | | | ■电机 UVW 之间短路 | ■检查电机连线 |
| | | 使能时 | ■编码器0位偏差 | ■电机编码器调零 |
| 1 | 超速 | | ■伺服参数不对 | ■恢复伺服参数 |
| | | | ■电机接头短路 | ■电机接头有无进水 |
| | | 电机运行 | ■指令速度过快 | ■降低指令速度 |
| | | 过程中 | ■加减速不平稳 | ■调整加减速常数 |
| | | | ■负载过大 | ■减轻负载 |
| | | | ■电源电压过高 | ■降低电源电压 |
| | → 中 □b | 通电时 | ■电源波形不正常 | ■更换供电电源 |
| 2 | 主电路过压 | | ■伺服器故障 | ■更换伺服器 |
| | 辽压 | \ ** | ■电路板故障 | ■更换伺服器 |
| | | 运转时 | ■制动回路故障 | ■检查制动电阻 |
| | | | ■主电源电压过低 | ■更改供电电源 |
| | | 通电时 | ■电路板故障 | ■更换伺服器 |
| 3 | 主电路 欠压 | | ■软启动电路坏 | ■更换伺服器 |
| 3 | | 运转时 | ■变压器容量不够 | ■加大变压器 |
| | | | ■电源接线松动 | ■紧固接线端子 |
| | | | ■电路板故障 | ■更换伺服器 |
| | /→ ₩ +π Y | 运转时 | ■指令速度太快 | ■降低指令速度 |
| 4 | | | ■输入电压过低 | ■检查 R/S/T 电源 |
| 4 | 位置超差 | | ■PA17 号参数太小 | ■参数适当增大 |
| | | | ■连线松动或过载 | ■检查紧固连线 |
| | 通电时 | 漫中时 | ■电机损坏 | ■更换电机 |
| | | 地电的 | ■传感器连线断开 | ■查线,换传感觉器 |
| 5 | 电机过热 | | ■电机功率太小 | ■更换大功率电机 |
| | | 运转时 | ■电机接口短路 | ■做好防水防尘 |
| | | | ■伺服参数不对 | ■适配好电机型号 |
| | | | ■传动部分卡死 | ■脱开机械部分 |
| 6 | 电机堵转 | 运转时 | ■负载过大 | ■减轻负载 |
| | | | ■电机故障 | ■更换电机 |
| 7 | 禁止异常 | 通电时 | ■检查参数及接线 | ■PA20,CW 及 CWW 接线 |
| | 位置偏差计 | | ■电机堵转 | ■检查负载 |
| 8 | <u> </u> | 运转时 | ■指令频率异常 | ■上位机速度减少 |
| | 製 新溢出 | | ■接线错误 | ■查线接好屏蔽层 |

| 报警号 | 报警名称 | 运行状态 | 产生原因 | 解决办法 |
|-----|--|------------|---------------|-----------------|
| | | 通电时 | ■编码器 ABZ 接线断开 | ■连线不正确 |
| | 编码器故障 | | ■编码器损坏 | ■为易碎品需更换 |
| 9 | | | ■编码器 5V 电压低 | ■缩短连线或换驱动 |
| | | 运转时 | ■CN2 插头接触不良 | ■紧固 CN2 插头 |
| | | 色科的 | ■线缆虚焊隐患 | ■更换线缆 |
| 10 | 软件故障 | 通电时 | ■软件烧写不匹配 | ■更新软件 |
| 10 | 扒什似悍 | 迪巴的 | ■电路板芯片故障 | ■查干扰更换伺服器 |
| | | 通电时 | ■电路板故障 | ■更换伺服器 |
| 11 | IPM模块故障 | 迪巴的 | ■电机 UVW 之间短路 | ■查线更换电机 |
| 11 | ITM快火以焊 | 运转时 | ■电机故障 | ■查线更换电机 |
| | | 色材的 | ■接电不良 | ■查线,防干扰 |
| | | 17 1. B | ■电机坏 | ■更换电机 |
| 12 | 过流 | 通电或 运转时 | ■UVW之间短路 | ■查线并更换伺服器 |
| | | | ■过载 | ■换大功率驱动电机 |
| | | 通电时 | ■电机损坏进水 | ■更换电机 |
| | | 他也的 | ■电路板坏 | ■更换伺服器 |
| 13 | 过负载 | 运转时 | ■机械负载过大 | ■减少负载 |
| 13 | 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2. 2 | | ■机械传动不流畅 | ■检查机械传动部件 |
| | | | ■UVW之间短路 | ■检查线缆 |
| | | | ■抱闸没松开 | ■确保抱闸电源稳定 |
| | | 通电时 | ■电路板故障 | ■更换伺服 |
| 14 | 制动故障 | | ■制动电阻坏 | ■检查制动电阻连线 |
| 14 | 四约00年 | 运转时 | ■制动容量不足 | ■延长加减速时间 |
| | | | ■机械惯量过大 | ■减少机械惯量 |
| | | 编码器UVW 运转时 | ■编码器坏 | ■更换编码器 |
| 15 | 编码器UVW | | ■编码器UVW连线不对 | ■检查连线并更换 |
| 10 | 计数错误 | 石材的 | ■编码器电源不稳 | ■要求 5V 电压要稳 |
| | | | ■编码器线数不对 | ■调整参数对应线数 |
| | | 通电时 | ■伺服参数错误 | ■重新恢复出厂值 |
| 16 | 电机热过载 | 运转时 | ■机械传动不畅 | ■增加润滑,减负载 |
| | | VC-14+1 | ■过载时间长 | ■减负载, 启停平滑 |
| 17 | 速度响应 | 运转时 | ■长时间误差过大 | ■调整参数位置前馈 |
| 1. | 故障 | 75-14 HJ | ■启停时间太短 | ■调整加减速时间 |
| 20 | ROM报警 | 运转时 | ■参数存储报警 | ■恢复参数更换伺服 |
| 22 | D/A芯片坏 | 通电时 | ■更换控制板 | ■恢复参数更换伺服 |
| 23 | 漏电故障 | 运转时 | ■短路或电机漏电 | ■查线或更换电机 |
| | | | ■超过设定转矩 | ■查参数 PA30, PA31 |
| 29 | 转矩不足 | 运转时 | ■检查电机选型 | ■重新适配电机 |
| | | | ■机械过载 | ■脱开负载再试 |
| | | | | |

| 报警号 | 报警名称 | 运行状态 | 产生原因 | 解决办法 |
|-----|-----------------|------|----------------|-----------|
| | 编码器Z脉 | 运转时 | ■Z 脉冲不存在 | ■更换编码器 |
| 30 | | | ■电缆焊线错误 | ■检查焊线 |
| 30 | 冲丢失 | | ■电压 5V 不稳 | ■缩短连线减少衰减 |
| | | | ■屏蔽不良,有干扰 | ■屏蔽层良好接地, |
| | 编码器 UVW 信号断开 | 通电时 | ■UVW 无信号 | ■更换编码器 |
| 31 | | | ■电缆UVW焊线断开 | ■检查焊线 |
| 31 | | | ■电压 5V 不稳 | ■缩短连线减少衰减 |
| | | | ■屏蔽不良, 干扰 | ■屏蔽层良好接地 |
| | | | ■UVW 脉冲全 0 全 1 | ■更换编码器 |
| | 编码器 UVW | 通电时 | ■编码器型号不对 | ■检查编码器型号 |
| 32 | 信号角度 | | ■焊线 UVW 错位 | ■检查焊线 |
| | 错位 | | ■电压 5V 不稳 | ■缩短连线减少衰减 |
| | | | ■屏蔽不良,干扰 | ■屏蔽层良好接地 |

● 若出现 Alm 红灯亮且数码管内报警号"Err--xx"闪烁时,驱动处于报警状态, 需及时断电并查明报警原因。